Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

SCHUNK Spannsysteme

SCHUNK Clamping Systems

für CNC-Drehtische von pL LEHMANN –
Systempartner von SCHUNK

for CNC Rotary Tables from pL LEHMANN –
a System Partner of SCHUNK

Superior Clamping and Gripping

Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, Markenbotschafter Jens Lehmann und Heinz-Dieter Schunk
Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, brand ambassador Jens Lehmann, and Heinz-Dieter Schunk

Spitzenleistung im Team

Bei Spanntechnik und Greifsystemen ist SCHUNK weltweit die Nr. 1 – vom kleinsten Parallelgreifer bis zum größten Spannbackenprogramm.

Als Kompetenzführer erkennen und entwickeln wir Standards mit Zukunftspotenzial, die den rasanten Fortschritt in vielen Branchen prägen.

Unsere Kunden profitieren in unserem innovativen Familienunternehmen vom Expertenwissen, der Erfahrung und dem Teamgeist von über 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.

Weiterhin beste Ergebnisse mit unseren Qualitätsprodukten wünscht Ihnen Ihre Familie Schunk.

Top Performance in the Team

SCHUNK is the world's No. 1 for clamping technology and gripping systems – from the smallest parallel gripper to the largest chuck jaw program.

As a competence leader, we recognize and develop standards with a large potential for the future, which will drive the rapid progress in many industries.

Our customers profit from the expert knowledge, the experience, and the team spirit of more than 2,500 employees in our innovative family-owned company.

The Schunk family wishes you improved end results with our quality products.

Heinz-Dieter Schunk Henrik A. Schunk Kristina I. Schunk

Superior Clamping and Gripping

Jens Lehmann steht für sicheres, präzises Greifen und Halten. Als Markenbotschafter im Team von SCHUNK repräsentiert der Nr.-1-Torwart unsere weltweite Kompetenzführerschaft bei Spanntechnik und Greifsystemen. Die Spitzenleistungen von SCHUNK und Jens Lehmann sind geprägt von Dynamik, Präzision und Zuverlässigkeit.

Erfahren Sie mehr unter:
www.de.schunk.com/Lehmann

Superior Clamping and Gripping

Jens Lehmann stands for safe, precise gripping and holding. As the brand ambassador in the SCHUNK team, the No. 1 goalkeeper represents our global leadership for clamping technology and gripping systems. The top performance of SCHUNK and Jens Lehmann are characterized by dynamics, precision, and reliability.

For more information visit our website:
www.gb.schunk.com/Lehmann

Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen!

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven, wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine. Synergie SCHUNK – das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel von Spanntechnik und Greifsystemen macht unsere Kunden in Sachen Produktivität zum Champion.

It is time to use your machine's full potential!

Our superior components can unlock potential you didn't even know you had. In your machine. SCHUNK Synergy – the perfectly harmonized relationship between clamping technology and gripping systems turns our customers into productivity champions.

Drehfutter

Die ganze Welt des Drehens. Präziser Halt bei voller Dynamik.

Lathe Chucks

The whole world of lathe chucks. Precise hold with full dynamics.

Magnettechnik

5-seitige Bearbeitung in einer Aufspannung. Deformationsfrei und sekundenschnell.

Magnetic Technology

5-sided machining in one set-up. Free of deformation and ready in seconds.

Werkzeughalter

Mit System zur perfekten Werkzeugspannung.

Toolholders

The perfect system for tool clamping.

Spannbacken

Einzigartige Vielfalt. Das weltgrößte Standard-Spannbacken-Programm aus einer Hand.

Chuck Jaws

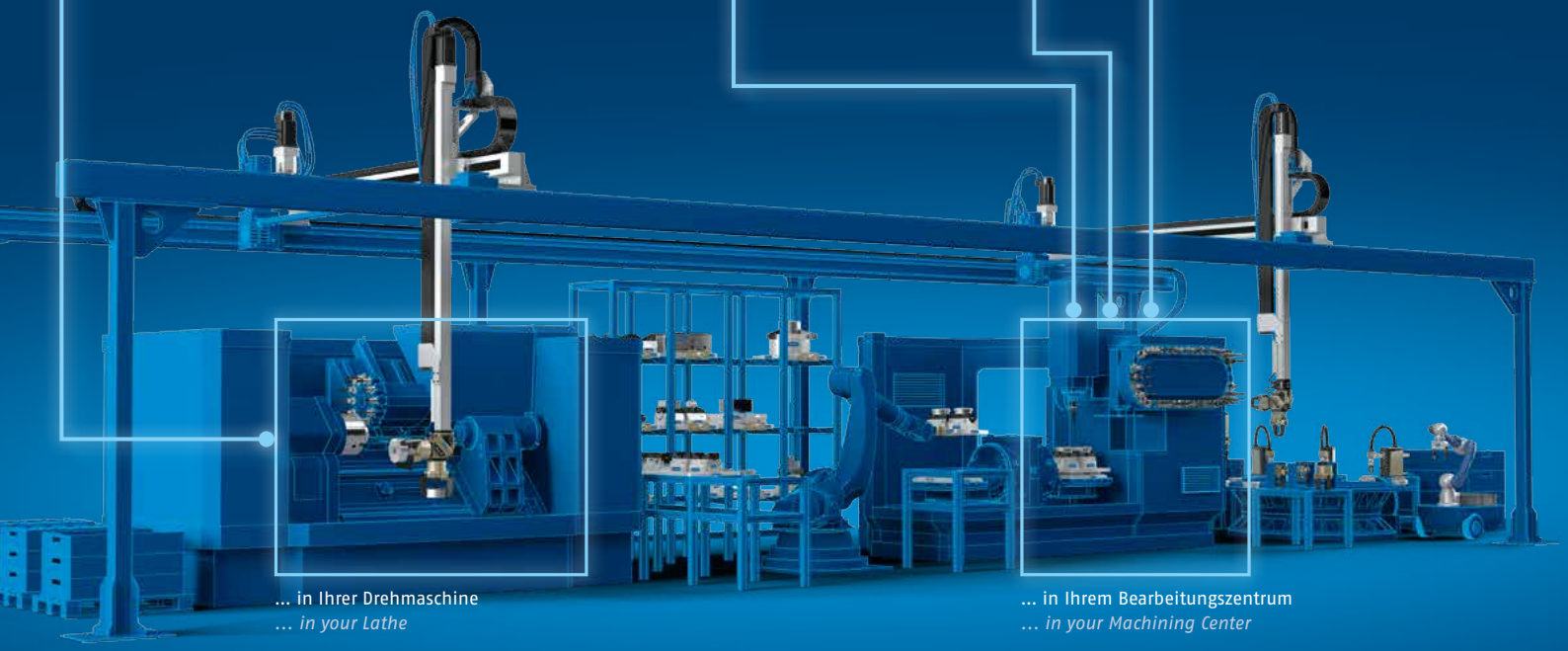
Unique diversity. The world's largest standard chuck jaw program from one source.

Stationäre Spanntechnik

Der größte Baukasten für Individualisten. Pneumatisch, hydraulisch oder mechanisch.

Stationary Workholding

The largest modular system for individualists. Whether it's pneumatic, hydraulic, or mechanical.



... in Ihrer Drehmaschine
... in your Lathe

... in Ihrem Bearbeitungszentrum
... in your Machining Center

SCHUNK

pL LEHMANN® – Schweizer Drehtischtechnik

pL LEHMANN ist eine mittelständische Unternehmung und seit 35 Jahren auf Drehtische spezialisiert – heute in 35 Ländern präsent.

Das Unternehmen ist typisch schweizerischen Werten verpflichtet:

- Produktqualität
- High-Tech
- Innovation und Flexibilität
- Langfristige, solide Geschäftspolitik

pL LEHMANN® – *Swiss Rotary Table Technology*

pL LEHMANN is a medium-sized company and a specialist for rotary tables for more than 35 years. They are represented in 35 countries.

The company is committed to typically Swiss values:

- *Product quality*
- *High tech*
- *Innovation and flexibility*
- *Long-term, solid business policy*

EA-...
Werkstück-
spannsystem
Workpiece
clamping system

M2-.../M3-.../M4-...
Werkstück-
spannsystem
Workpiece
clamping system

TF-...
Werkstück-
spannsystem
Workpiece
clamping system

T1-...
Werkstück-
spannsystem
Workpiece
clamping system

T2-.../T3-.../T4-...
Werkstück-
spannsystem
Workpiece
clamping system

PETER LEHMANN AG

Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Tel. +41 (0)34 409 66 66
Fax +41 (0)34 409 66 00
pls@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

IVO Oesterle NC-CNC Technik Vertriebs-GmbH

An der Alten Ziegelei 14
D-89269 Vöhringen
Tel. +49 (0)7306 9637-0
Fax +49 (0)7306 9637-29
info@ivo-oesterle.de
www.ivo-oesterle.de

SCHUNK – Flexibles Spannen und sicheres Halten

Stationäre Spanntechnik von SCHUNK sorgt für die µ-genaue Verbindung zwischen pL LEHMANN CNC-Drehtischen und Ihren Werkstücken. Bei der Einfach- und Mehrfachspannung.

Mit dem Stationären Spannmittelprogramm von SCHUNK profitieren Sie vom umfassendsten standardisierten Komplettbaukasten für die effiziente Werkstückspannung. Wirtschaftliches Spannen im Arbeitsraum ist mit den SCHUNK Standardlösungen ebenso garantiert wie beste Zugänglichkeit für die seitliche Bearbeitung aufgrund der durchdachten Geometrien aller Elemente.

Damit bietet Ihnen das SCHUNK Spektrum aus einer Hand flexible und vielfältige Möglichkeiten für die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückgeometrien in verschiedensten Verfahren.

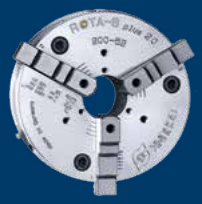
SCHUNK – Flexible Clamping and Safe Holding

Stationary workholding from SCHUNK ensures micron-precise connection between pL LEHMANN CNC rotary tables and your workpieces. For clamping with one or multiple vises.

With the stationary clamping devices from SCHUNK, you benefit from the most comprehensive standardized complete range for efficient workpiece clamping. Economic clamping in the working area with SCHUNK standard solutions also ensures best accessibility for lateral machining due to the sophisticated geometries of all elements.

Therefore the SCHUNK range offers you one-stop flexible and manifold possibilities for machining different workpiece geometries in a variety procedures.

VERO-S
Nullpunktspannsystem
Quick-change Pallet System



ROTA
Hand- und Kraftspannfutter
Manual and Power Lathe Chucks

TANDEM
Kraftspannblöcke
Clamping Force Blocks

KONTEC
Manuelle Spannsysteme
Manual Clamping Systems

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0
Fax +49-7572-7614-1039
futter@de.schunk.com
www.schunk.com

SGD
edition3
LEHMANN
SCHUNK

SCHUNK Spannsysteme für pL LEHMANN®-Achsen

Clamping Systems for pL LEHMANN® Axes

Seite | *Page*

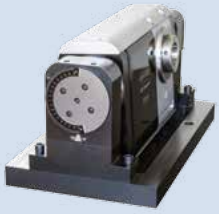
pL LEHMANN Produktübersicht Drehtische *pL LEHMANN Product Overview Rotary Tables*	8
SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem *SCHUNK VERO-S Quick-change Pallet System*	10
SCHUNK ROTA Spannfutter für den stationären Einsatz *SCHUNK ROTA Chucks for stationary Applications*	12
SCHUNK TANDEM Kraftspannblöcke *SCHUNK TANDEM Clamping Force Blocks*	13
SCHUNK KONTEC Manuelle Spannsysteme *SCHUNK KONTEC Manual Clamping Systems*	14
SCHUNK Produkte für die Einfachspannung *SCHUNK Products for Clamping with one Single Vise*	16
SCHUNK Produkte für die Mehrfachspannung *SCHUNK Products for Clamping with Multiple Vises*	24
Technische Skizzen *Technical Drawings*	34
SCHUNK Service	36
SCHUNK Kontakt | *SCHUNK Contact*	38

Produktübersicht Drehtische

Ein breites Sortiment steht zur Wahl: mit 4 Grundtypen bestehen bereits über 240 Konfigurationen. Alles Standard, alles modular – maximale Gewähr für beste Qualität mit kurzen Lieferzeiten.

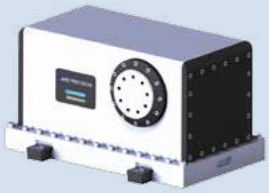
4. Achse | *4th axis*

EA-510.L



EA-510.L TM,
manuell schwenkbar | *manually turnable*

EA-520.L rotoFIX mittig | *centered*



EA-507 INOX, volldicht | *completely sealed*

EA-510.0L

EA-520.L rotoFIX unten | *below*

4. + 5. Achse | *4th + 5th axis*

TF-510520.LL fix

TF-510520.LL fixX

TF-510520.LL vario

T1-510520.LL fix

T1-510520.0RR fix

T1-510520.LL fixX

Product Overview Rotary Tables

A broad range of rotary tables is available: 4 basic versions already cover more than 240 configurations. Everything is standard and modular – maximum guarantee for best quality at short delivery times.

EA-510.L longFLEX Reitstock | *Tailstock*

EA-510.L longFLEX Gegenlager | *Counter-bearing*

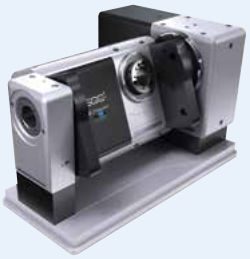
Mehrspindel-Drehtische | *Multiple Spindle Rotary Tables*

M2-510.L

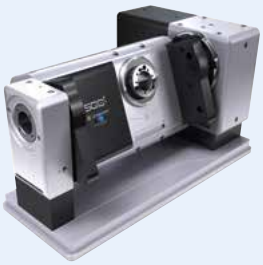
M3-510.L

M4-510.L

TF-510520.LL varioX



T1-510520.LL vario



T1-510520.LL varioX

T2-510520.LL fix

T3-510520.LL fix

T4-510520.LL fix

VERO-S NSE Nullpunktspannsystem

VERO-S ist das modulare Nullpunktspannsystem zum extrem schnellen und äußerst präzisen Umrüsten von Werkstücken, Spannmitteln oder Vorrichtungen auf modernen 3-, 4- oder 5-Achs-Bearbeitungszentren. Es reduziert die Rüstzeiten um bis zu 90 % und sorgt so für eine optimale Ausnutzung der Maschinenkapazität.

Vorteile:

- VERO-S senkt die Rüstzeiten um bis zu 90 %
- Beste Wiederholgenauigkeit – höchste Prozesssicherheit
- Integrierte Turbo-Funktion – Einzugskräfte bis 40 kN

VERO-S NSE Quick-change Pallet System

VERO-S is the modular quick-change pallet system for very fast and extremely fast resetting of workpieces, clamping devices or other equipment on modern 3-, 4- or 5-axis machining centers. It reduces the retooling times up to 90% and thus provides optimal utilization of the machine capacity.

Advantages:

- *VERO-S reduces the set-up time by up to 90%*
- *Excellent repeat accuracy – highest process reliability*
- *Integrated turbo function - pull-down forces up to 40 kN*

VERO-S NSE *mini*

Nullpunktspannsystem

Quick-change Pallet System

VERO-S NSE *mini* erweitert das VERO-S-Programm von SCHUNK um ein mit nur 20 mm Bauhöhe extrem flach bauendes Nullpunktspannsystem. Das NSE *mini* verfügt über geringere Einzugskräfte als das NSE plus und eignet sich vor allem für leichtere Zerspanungsaufgaben.

VERO-S NSE mini extends the VERO-S program from SCHUNK by an extremely flat quick-change pallet module with a height of 20 mm. The NSE mini disposes of lower pull-in forces than the NSE plus, and is particularly suitable for light cutting tasks.

Vorteile:

- 20 mm Bauhöhe für maximale Ausnutzung des Maschinenraums in kleineren Werkzeugmaschinen
- Hochflexibel – kleinste und variable Stichmaße lassen sich realisieren
- Spezialisiert auf Werkstückdirektspannung, Palettenspannung und Montagehandling

Advantages:

- *20 mm height for maximum use of the machining room in smaller machine tools*
- *Small and variable inside micrometers can be flexibly implemented*
- *Specialist in tool direct clamping, pallet clamping, and assembly*

VERO-S SPM plus 138

Spannmembran

Fixture Membrane

Für das Nullpunktspannsystem VERO-S NSE plus 138 hat SCHUNK die Spannmembran SPM plus 138 aus Aluminium entwickelt. In ihr lassen sich besonders filigrane oder dünne Werkstücke unterschiedlicher Spanngeometrien allseitig spannen. Hohe Spannkräfte durch die hohen Einzugskräfte des VERO-S NSE plus 138 ermöglichen eine perfekte Anpassung an die Kontur des Werkstücks – einfach, sicher und zuverlässig.

SCHUNK has developed the fixture membrane SPM plus 138 made of aluminum for the quick-change pallet system VERO-S NSE plus 138. Once inserted in the membrane, particularly filigree or thin workpieces of various clamping geometries can be clamped from all sides. Due to the high pull-down forces of the VERO-S NSE plus 138, high clamping forces ensure perfect adjustment to the workpiece contour – easy, safe and reliable.

Vorteile:

- Spannkörper aus Aluminium
- Mehrfach verwendbar durch nachsetzbare Spannkontur
- Hohe Spannkraft auch für zylindrische Spannkonturen

Advantages:

- *Clamping body made of aluminum*
- *Can be used several times due to the readjustable clamping contour*
- *High clamping force also for cylindrical clamping contours*

ROTA Spannfutter
für den stationären Einsatz

Ob pneumatisch oder von Hand betätigt, die SCHUNK ROTA Hand- und Kraftspannfutter vereinen hohe Spannkräfte mit großen Backenhüben. Ideal für Ihre Spannaufgaben auf modernen Bearbeitungszentren.

Vorteile:
- Hohe Spannkräfte bis 270 kN
- Druckerhaltung auch während der Bearbeitung möglich
- Kompakte, robuste Bauweise

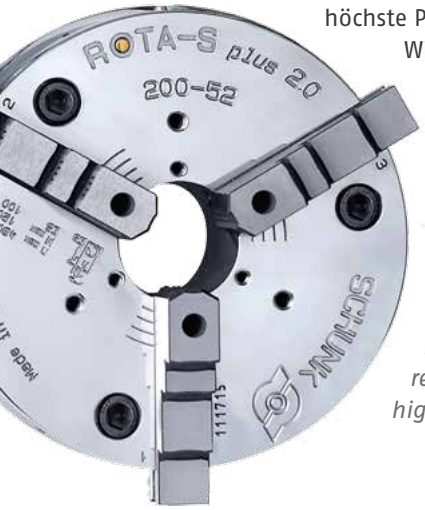
ROTA Chucks
for stationary Applications

Whether pneumatic or manually actuated, the SCHUNK ROTA manual and power chucks combine high clamping forces with large jaw strokes. Ideal for your clamping tasks on modern machining centers.

Advantages:
- *High clamping forces up to 270 kN*
- *Pressure maintenance even during machining possible*
- *Compact, robust design*

ROTA-S plus 2.0
Manuelle Spannfutter
Manual Lathe Chucks

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-S plus 2.0 gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von Werkstücken, insbesondere auf Bearbeitungszentren. Der Keilstangenantrieb garantiert höchste Präzision, Rundlauf- und Wiederholspanngenauigkeit sowie höchste Spannkräfte.



The manually operated chuck with jaw quick-change system ROTA-S plus 2.0 ensures optimum results in work-piece clamping, especially on machining centers. The wedge bar actuation system ensures high precision, run-out and repeat accuracy as well as the highest clamping forces.

Vorteile:
- Komfortables Backenschnellwechselsystem
- Verbesserter Wirkungsgrad des Keilstangensystems
- Höchste Backenwechselwiederholgenauigkeit

Advantages:
- *Convenient jaw quick-change system*
- *Improved efficiency of the wedge bar system*
- *Maximum jaw change repeat accuracy*

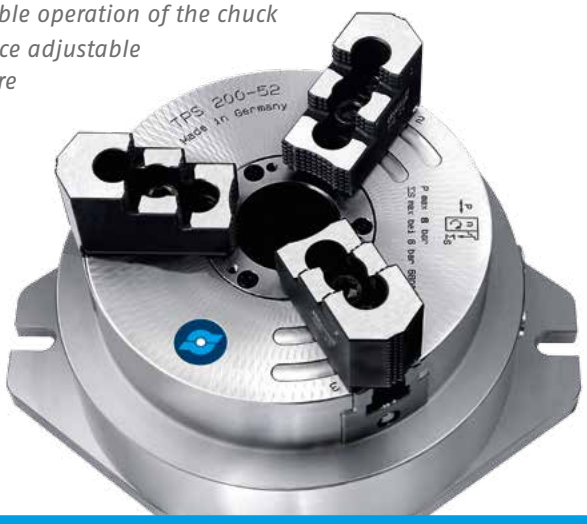
ROTA TPS
Pneumatische Spannfutter
Pneumatic Lathe Chucks

SCHUNK ROTA TPS sind mit einem integrierten Pneumatikzylinder ausgestattet. Die Kraftübertragung erfolgt über das bewährte Keilhakensystem. Speziell bei fehlender Hydraulik kann auf einfache Weise zwischen einem ROTA TPS und einem Handspannfutter gewechselt werden.

SCHUNK ROTA TPS are equipped with an integrated pneumatic cylinder. Power transmission occurs using the proven wedge-hook system. Especially when no hydraulic system is present, it is easy to switch between ROTA TPS and a manual chuck.

Vorteile:
- Sehr große Futterbohrung
- Prozesssichere Bedienung des Futters
- Spannkraft über Luftdruck einstellbar

Advantages:
- *Very large through-hole*
- *Process-reliable operation of the chuck*
- *Clamping force adjustable by air pressure*



TANDEM Kraftspannblöcke
Spannung im engsten Raum!

TANDEM Kraftspannblöcke – überlegene Kraftpakete. Ob pneumatisch, hydraulisch oder manuell, zentrisch spannend oder als Spanner gegen eine feste Backe, die TANDEM Kraftspannblöcke vereinen hohe Spannkräfte mit großen Backenhüben.

Vorteile:
- Kompakter Aufbau für größtmögliche Nutzung des Arbeitsraums
- Beste seitliche Zugänglichkeit
- Zwei integrierte Backenschnittstellen
- Hohe Spannkräfte für die Fräsbearbeitung
- Durch quadratische Bauform ideal für 6-Seiten-bearbeitung in zwei Aufspannungen auf 4-Achs-Maschinen

TANDEM Clamping Force Blocks
Clamping in confined spaces!

TANDEM clamping force blocks – superior powerhouses. Whether pneumatic, hydraulic or manually actuated, centrically clamped or used as a vise against a fixed jaw, the TANDEM clamping force blocks combine high clamping forces with long jaw strokes.

Advantages:
- *Compact design allows maximum utilization of the working area*
- *Best lateral access*
- *Two integrated jaw interfaces*
- *High clamping forces for milling machining*
- *The square design makes it ideal for 6-sided machining in two set-ups on 4-axis machines*

TANDEM
Antriebsarten
Actuation Types

TANDEM KSP plus:
Spannen und Lösen erfolgt über einen doppelt wirkenden Pneumatikzylinder mit Dauerdruck.

Clamping and loosening is performed via a double-acting pneumatic cylinder with permanent pressure.

TANDEM KSH plus:
Spannen und Lösen erfolgt über einen doppelt wirkenden Hydraulikzylinder mit Dauerdruck.

Clamping and loosening is performed via a double-acting hydraulic cylinder with permanent pressure.

TANDEM KSA plus:
Eine manuelle Drehbewegung wird mittels eines Kegelrad-getriebes in Verbindung mit einem Spindelgetriebe in eine axiale Kolbenbewegung umgelenkt.

Manual rotary motion is converted to axial piston motion via a bevel gear connected to a spindle gear.

Vorteile
- Kein Betätigungsmedium erforderlich
- Hohe Spannkräfte bei geringem Anzugsmoment

Advantages:
- *No actuation medium required*
- *High clamping force at low tightening torque*

KONTEC
Manuelle Spannsysteme

KONTEC manuelle Spannsysteme für unterschiedlichste Spannaufgaben machen Ihre Fertigung noch effizienter. Egal ob Einfach-, Zentrisch- oder Mehrfachspanner.

KONTEC
Manual Clamping Systems

KONTEC manually operated clamping systems for different clamping tasks make your production more efficient. Whether it's a single-acting, centric, or multi clamping vise.

KONTEC KSO
Einfachspanner
Single-acting Clamping Vise

Vorteile:
- 100 % Kapselung
- Mit dem modularen Wechselbackensystem können Sie den KSO einfach Ihren spezifischen Anforderungen anpassen
- Ideale und kostengünstige Lösung für die werkstückseitige Automation auf Palettenspeichern

Advantages:
- *100% encapsulation*
- *Using the modular change jaw system, the KSO can be simply adjusted to your specific requirements.*
- *Ideal, cost-efficient solution for workpiece-side automation on pallet stackers*

KONTEC KSC
Zentrischspanner
Centric Clamping Vise

Vorteile:
- Ideal für Speicherlösungen in automatisierten Anlagen
- Großer Backenhub und hohe Backenspannkraft bei niedrigen Anzugsdrehmomenten
- Vollständig abgedichtete Antriebsspindel zum Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen

Advantages:
- *Ideal for storage solutions in automated systems*
- *Long jaw stroke and high jaw clamping force with low tightening torques*
- *Completely sealed drive spindle for protection from coolant and chips*

KONTEC KSC2

Zentrischspanner

Centric Clamping Vise

Der Zentrischspanner KONTEC KSC2 ist der Allrounder für die Außenspannung bei der Rohteil- und Fertigteilbearbeitung sowie für Mehrfachspannungen. Der Antrieb erfolgt über eine komplett abgedichtete Spindel. Durch den linearen Kraftaufbau ohne Kraftverstärker werden die Werkstücke über das entsprechende Anzugsmoment sicher gehalten.

The centric clamping vise KONTEC KSC2 is the all-rounder for outside clamping of raw parts, clamping finished components and as well as for multiple clamping. The drive takes place via a completely sealed spindle. The linear force development without force amplifier ensures that the workpieces are held securely with the relevant tightening torque.

Vorteile:

- Spannen < 1 Sekunde
- Speziell für die Außenspannung
- Integrierter Backenschnellwechsel

Advantages:

- *Clamping < 1 second*
- *Specially-developed for outside clamping*
- *Integrated jaw quick-change*

KONTEC KSM2

Mehrfachspanner

Multi Clamping Vise

Der KONTEC KSM2 ist der Allrounder in der Werkstückspannung. Mit dem neuen Mehrfachspanner können sowohl viele kleine als auch große Werkstücke auf einer 3-, 4- oder 5-Achs-Maschine unkompliziert gespannt werden. Durch noch schlankere Backen wurde jetzt die Teiledichte im Vergleich zum KONTEC KSM noch weiter erhöht.

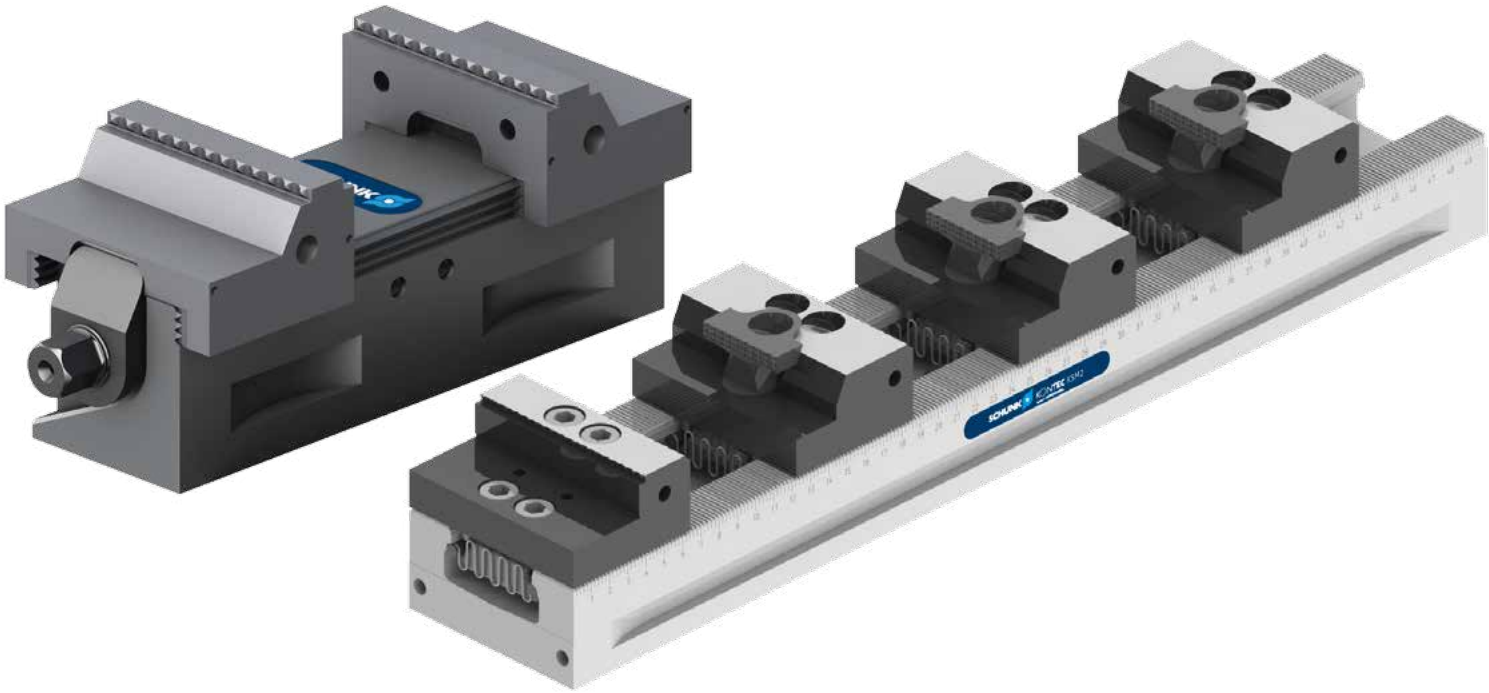
The KONTEC KSM2 is a real all-rounder for workpiece clamping. The new multi clamping vise allows a number of small workpieces as well as large workpieces to be clamped in an uncomplicated manner on a 3-, 4- or 5-axis machine. Due to even slimmer jaws, the parts are now even more compact in comparison to the KONTEC KSM.

Vorteile:

- Qualitativ hochwertig gehärtete Spitzverzahnung und gelaserter Maßstab
- Zügiger Backenwechsel durch Schnellwechselsystem
- Nur ein Spannschlüssel für den Mehrfachspanner nötig

Advantages:

- *High-quality, hardened fine serration and laser-etched ruler*
- *Rapid jaw change due to quick-change system*
- *Only one actuation key is necessary for the multi clamping vise*



VERO-S

Nullpunktspannsystem

Quick-change Pallet System

Baukasten-Kombinationen

Modular System Combinations

ROTA

Hand- und Kraftspannfutter

Manual and Power Lathe Chucks

TANDEM®

Kraftspannblöcke

Clamping Force Blocks

KONTEC

Manuelle Spannsysteme

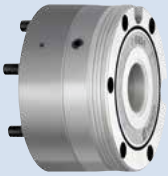
Manual Clamping Systems

Drehtisch

Rotary Table

	Seite | *Page*
EA-507 + 510	18
EA-520	19
EA-530	23

VERO-S NSE *mini* 90-V1



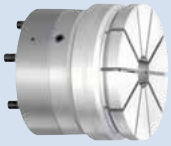
VERO-S NSE plus 138-V1

VERO-S NSE plus 176-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1-A1 für | *for* KSA plus 100

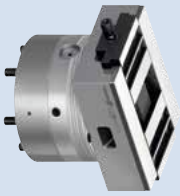
Spannpalette
Clamping pallet
PAL S 159 x 159, PAL S 199 x 199



Spannmembran
Fixture membrane
SPM plus 138

Handspannfutter
Manual chuck
PAL ROTA S plus 2.0 160-1

Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC2 65

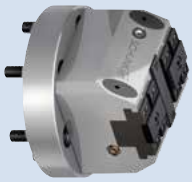


Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC 125

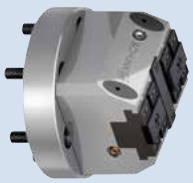
Einfachspanner
Single-acting clamping vise
KONTEC KSO 100

ROTA-S plus 2.0 160/Z,
ROTA-S plus 2.0 200/Z

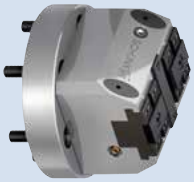
ROTA TPS 125-26 Z120,
ROTA TPS 160-38 Z155



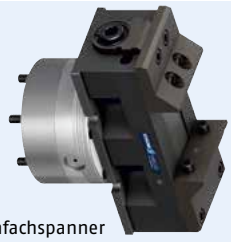
KSP-Z plus 64, KSP-Z plus 100,
KSP-Z plus 160



KSA-Z plus 100, KSA-Z plus 160

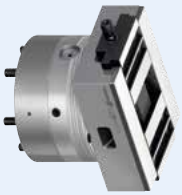


KSH-Z plus 64, KSH-Z plus 100,
KSH-Z plus 160



Einfachspanner
Single-acting clamping vise
KONTEC KSO 100

Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC2 65



Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC 80

Einfachspannsysteme für EA-507 und EA-510

Single Vise Systems for EA-507 and EA-510

TANDEM KSP-Z plus 64

VERO-S NSE *mini* 90-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1-A1
für | *for* KSA plus 100

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

TANDEM Spanner für EA-507 und EA-510 | *TANDEM clamping force blocks for EA-507 and EA-510*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Hub/ Backe** *Stroke/ jaw* [mm]	**Spann-kraft** *Clamping force* [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner** *Repeat accuracy clamping block* [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht pro Spanner** *Weight per clamping block* [kg]	**Höhe inkl. Flansch** *Height incl. flange* [mm]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/ opening time* [s]	**Flansch Ø** *Flange Ø* [mm]
KSP-Z plus 64 mit Flansch | *with flange*	40105123	2	4500	9	0.01	60	1.5	72.5	0.1	88
KSH-Z plus 64 mit Flansch | *with flange*	40105124	2	4500	60	0.01	60	1.5	77.5	0.1	88
KSP-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40101540	2	18000	9	0.01	60	4	99	0.2	138
KSP-F-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40106195	4	18000	9	0.01	60	4	99	0.2	138
KSH-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40106193	2	18000	60	0.01	60	5	104	1.0	138
KSA-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40106194	2	18000	–	0.01	60	5	104	–	138
KSA-LH-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40106196	6	18000	–	0.01	150	5	104	–	138
KSA-F-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40106197	4	18000	–	0.01	60	5	104	–	138

VERO-S NSE *mini* 90-V1 mit Baukastensystem für EA-507 und EA-510

VERO-S NSE mini 90-V1 with modular system for EA-507 and EA-510

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Einzugskraft (mit Turbo)** *Pull-down force (with turbo)* [N]	**Gewicht pro Modul** *Weight per module* [kg]	**Entriegelungs-druck** *Unlock pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit** *Repeat accuracy* [mm]	**Höhe inkl. Flansch** *Height incl. flange* [mm]	**Haltekraft Spann-bolzen** *Holding force of clamping pin* [N]	**Flansch Ø** *Flange Ø* [mm]
VERO-S NSE *mini* 90-V1 mit Flansch | *with flange*	40105125	500 (1500)	1	6	< 0.005	40	15000 (M6)/ 25000 (M8)	98

Weitere Adaptionen aus dem VERO-S Baukasten | *Further adaptions from the VERO-S modular system*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Werkstoff** *Material*	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Planparallelität** *Plane parallelism* [mm]	**Höhe über Modul** *Height above module* [mm]	**Passend zu** *Suitable for*
Spannpalette *Clamping pallet* **PAL S *mini* 99 x 99-V1**	0435310	Stahl | *Steel*	1.4	0.02	16 nur Palette *only pallet*	MEP *mini* 100-3-V1, MES *mini* 100-V1, WSM *mini* 60-2-V1
Spannpalette *Clamping pallet* **PAL S *mini* 99 x 99-V1-A1** für | *for* KSA plus 100	0435313	Stahl | *Steel*	1.4	0.02	16 nur Palette *only pallet*	MEP *mini* 100-3-V1, MES *mini* 100-V1, WSM *mini* 60-2-V1

TANDEM KSP-Z plus 100

ROTA-S plus 2.0

ROTA TPS

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

TANDEM Spanner für EA-520 | *TANDEM clamping force blocks for EA-520*

Bezeichnung *Description*	ID	Hub/ Backe *Stroke/ jaw* [mm]	Spann-kraft *Clamping force* [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauig-keit Spanner *Repeat accuracy clamping block* [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht pro Spanner *Weight per clamping block* [kg]	Höhe inkl. Flansch *Height incl. flange* [mm]	Schließ-/ Öffnungszeit *Closing/ opening time* [s]	Flansch Ø *Flange Ø* [mm]
KSP-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40105126	2	18000	9	0.01	60	4	86	0.2	145
KSH-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40105127	2	18000	60	0.01	60	5	91	1	145
KSA-Z plus 100 mit Flansch | *with flange*	40105128	2	18000	–	0.01	60	5	91	–	145

ROTA Hand- und Kraftspannfutter für EA-520 | *ROTA manual and power lathe chucks for EA-520*

Bezeichnung *Description*	ID	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [N]	Gewicht pro Futter *Weight per chuck* [kg]	Höhe inkl. Flansch *Height incl. flange* [mm]	Schließ-/ Öffnungszeit *Closing/ opening time* [s]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Flansch Ø *Flange Ø* [mm]
ROTA-S plus 2.0 160/Z mit Flansch | *with flange*	40105129	6.5	65	7.9	83.5			145
ROTA TPS 125-26 Z120 mit Flansch | *with flange*	40105130	3	22	12	140.5	0.35	6	145

Einfachspannsysteme für EA-520

Single Vise Systems for EA-520

VERO-S NSE *mini* 90-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1

Spannpalette
Clamping pallet
PAL S *mini* 99 x 99-V1-A1
für | *for* KSA plus 100

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

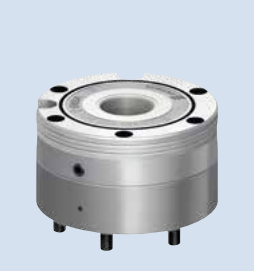
VERO-S NSE *mini* 90-V1 mit Baukastensystem für EA-520 | *VERO-S NSE mini 90-V1 with modular system for EA-520*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Einzugskraft (mit Turbo)** *Pull-down force (with turbo)* [N]	**Gewicht pro Modul** *Weight per module* [kg]	**Entriegelungs-druck** *Unlock pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit** *Repeat accuracy* [mm]	**Höhe inkl. Flansch** *Height incl. flange* [mm]	**Haltekraft Spann-bolzen** *Holding force of clamping pin* [N]	**Flansch Ø** *Flange Ø* [mm]
VERO-S NSE *mini* 90-V1 mit Flansch | *with flange*	40105131	500 (1500)	1	6	< 0.005	44	15000 (M6)/ 25000 (M8)	138

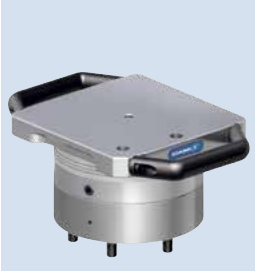
Weitere Adaptionen aus dem VERO-S Baukasten | *Further adaptions from the VERO-S modular system*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Werkstoff** *Material*	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Planparallelität** *Plane parallelism* [mm]	**Höhe über Modul** *Height above module* [mm]	**Passend zu** *Suitable for*
Spannpalette *Clamping pallet* **PAL S *mini* 99 x 99-V1**	0435310	Stahl | *Steel*	1.4	0.02	16 nur Palette *only pallet*	MEP *mini* 100-3-V1, MES *mini* 100-V1, WSM *mini* 60-2-V1

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Wiederholgenau-igkeit Spanner** *Repeat accuracy clamping block* [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht pro Spanner** *Weight per clamping block* [kg]
Manueller Kraftspannblock *Manual clamping force block* **TANDEM KSA plus 100**	0405290	2	18000	8	0.01	60	5

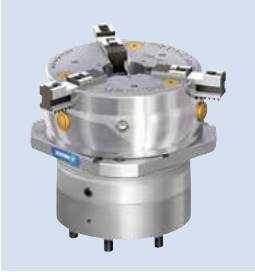


VERO-S NSE plus 138-V1



Spannpalette
Clamping pallet
PAL S 159 x 159

Spannmembran
Fixture membrane
SPM plus 138



Handspannfutter
Manual chuck
PAL ROTA S plus 2.0 160-1

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

VERO-S NSE plus 138-V1 mit Baukastensystem für EA-520 | *VERO-S NSE plus 138-V1 with modular system for EA-520*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Einzugskraft (mit Turbo)** *Pull-down force (with turbo)* [N]	**Gewicht pro Modul** *Weight per module* [kg]	**Entriegelungs-druck** *Unlock pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit** *Repeat accuracy* [mm]	**Höhe inkl. Flansch** *Height incl. flange* [mm]	**Haltekraft Spann-bolzen** *Holding force of clamping pin* [N]	**Flansch Ø** *Flange Ø* [mm]
VERO-S NSE plus 138-V1 mit Flansch | *with flange*	40105132	7500 (25000)	4.4	6	< 0.005	79	35000 (M10)/50000 (M12)/75000 (M16)	138

Weitere Adaptionen aus dem VERO-S Baukasten | *Further adaptions from the VERO-S modular system*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Werkstoff** *Material*	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Planparallelität** *Plane parallelism* [mm]	**Höhe über Modul** *Height above module* [mm]	**Passend zu** *Suitable for*
Spannpalette | *Clamping pallet* **PAL S 159 x 159**	0471010	Stahl | *Steel*	4.2	0.02	20 nur Palette *only pallet*	NSD plus 150/200, VAT, NSL plus 150-V1/150 V1-T, MES 120-1/150-1

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Wiederholgenauigkeit** *Repeat accuracy* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Werkstück- Ø D** *Workpiece- Ø D* [mm]	**Spannhub** *Clamping stroke* [mm]	**Passend zu** *Suitable for*
Spannmembran *Fixture membrane* **SPM plus 138**	0471158	1.5	< 0.01	50000	36-125	0.5	NSL plus 150-V1-T, NSE plus 138-V1, NSE-T plus 138-V1

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Passend zu** *Suitable for*
Handspannfutter *Manual chuck* **PAL ROTA S plus 2.0 160-1**	0471532	11.8	NSD plus 150/200, VAT, NSL plus 150-V1/150-V1-T, MES 120-1/150-1

Einfachspannsysteme für EA-520

Single Vise Systems for EA-520

Einfachspanner
Single-acting clamping vise
KONTEC KSO 100

Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC2 65

Zentrischspanner
Centric clamping vise
KONTEC KSC 80/KSC 125

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

Weitere Adaptionen aus dem VERO-S Baukasten | *Further adaptions from the VERO-S modular system*

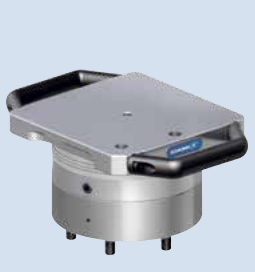
Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Höhe inkl. Flansch** *Height incl. flange* [mm]	**Flansch Ø** *Flange Ø* [mm]
Einfachspanner *Single-acting clamping vise* **KONTEC KSO 100** mit Flansch | *with flange*	40105189	100	40000	70	11.3	189	138
Zentrischspanner *Centric clamping vise* **KONTEC KSC2 65** mit Flansch | *with flange*	40105187	65	15000	50	2.9	146	138
Zentrischspanner *Centric clamping vise* **KONTEC KSC 80** mit Flansch | *with flange*	40107027	80	25000	90	3	167	138
Zentrischspanner *Centric clamping vise* **KONTEC KSC 125** mit Flansch | *with flange*	40105188	125	35000	100	6.4	162	138

TANDEM KSP-Z plus 160

ROTA-S plus 2.0

ROTA TPS

VERO-S NSE plus 176-V1



Spannpalette
Clamping pallet
PAL S 199x199

TANDEM Spanner für EA-530 | *TANDEM clamping force blocks for EA-530*

Bezeichnung *Description*	ID	Hub/ Backe *Stroke/ jaw* [mm]	Spann-kraft *Clamping force* [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederhol-genauigkeit Spanner *Repeat accuracy clamping block* [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht pro Spanner *Weight per clamping block* [kg]	Höhe inkl. Flansch *Height incl. flange* [mm]	Schließ-/ Öffnungs-zeit *Closing/ opening time* [s]	Max. Dreh-moment *Max. torque* [Nm]	Flansch Ø *Flange Ø* [mm]
KSP-Z plus 160 mit Flansch | *with flange*	40105133	3	45000	9	0.02	60	11	117	0.4	–	210
KSH-Z plus 160 mit Flansch | *with flange*	40105134	3	45000	60	0.02	60	14	122	1.5	–	210
KSA-Z plus 160 mit Flansch | *with flange*	40105135	3	45000	–	0.2	60	14	122	–	10	210

ROTA Hand- und Kraftspannfutter für EA-530 | *ROTA manual and power lathe chucks for EA-530*

Bezeichnung *Description*	ID	Hub/ Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [N]	Max. Dreh-moment *Max. torque* [Nm]	Gewicht pro Futter *Weight per chuck* [kg]	Zahn-teilung *Tooth pitch* [mm]	Höhe inkl. Flansch *Height incl. flange* [mm]	Schließ-/ Öffnungs-zeit *Closing/ opening time* [s]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Flansch Ø *Flange Ø* [mm]
ROTA-S plus 2.0 200/Z mit Flansch | *with flange*	40105136	7	100	120	16.2	4.8	118.3	–	–	210
ROTA TPS 160-38 Z155 mit Flansch | *with flange*	40105137	4.2	39	–	23	23	172.5	0.39	6	210

VERO-S

Bezeichnung *Description*	ID	Einzugskraft (mit Turbo) *Pull-down force (with turbo)* [N]	Gewicht pro Modul *Weight per module* [kg]	Entriegelungs-druck *Unlock pressure* [bar]	Höhe inkl. Flansch *Height incl. flange* [mm]	Wiederhol-genauigkeit *Repeat accuracy* [mm]	Haltekraft Spannbolzen *Holding force of clamping pin* [N]	Flansch Ø *Flange Ø* [mm]
VERO-S NSE plus 176-V1 mit Flansch | *with flange*	40105138	9000 (40000)	7.9	6	86	< 0.005	35000 (M10)/ 50000 (M12)/ 75000 (M16)	210

Weitere Adaptionen aus dem VERO-S Baukasten | *Further adaptions from the VERO-S modular system*

Bezeichnung *Description*	ID	Werkstoff *Material*	Gewicht *Weight* [kg]	Planparallelität *Plane parallelism* [mm]	Höhe über Modul *Height above module* [mm]	Passend zu *Suitable for*
Spannpalette | *Clamping pallet* **PAL S 199x199**	0471016	Stahl | *Steel*	6.5	0.02	20 nur Palette *only pallet*	NSE plus 176-V1

Technische Skizzen siehe Seite 34 | *For technical drawings see page 34*

KONTEC
KCS2 Zentrischspanner
KCS2 Centric Clamping Vise

KONTEC
KSC 125 Zentrischspanner
KCS 125 Centric Clamping Vise

KONTEC
KSM2 Mehrfachspanner
KSM2 Multi Clamping Vise

KONTEC
Wiegeplatte
Swivel Plate

Drehtisch mit Spannbrücke rotoFIX
Rotary Table with Trunnion Plate rotoFIX

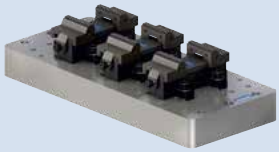
	Seite | *Page*
RFX.510 – 599	26
RFX.520 – 599	30
RFX.520 – 799	32

KSC2 40 1-seitig, 1-reihig
KSC2 40 1-sided, single-row

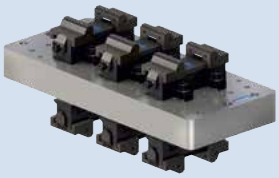
KSC2 40 2-seitig, 1-reihig
KSC2 40 2-sided, single-row

KSC2 40 1-seitig, 2-reihig
KSC2 40 1-sided, double-row

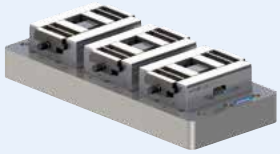
KSC2 40 2-seitig, 2-reihig
KSC2 40 2-sided, double-row



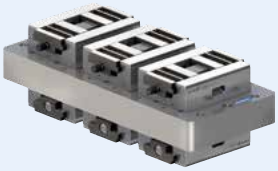
KSC2 65 1-seitig
KSC2 65 1-sided



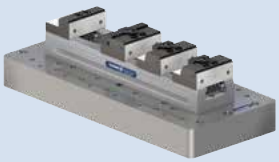
KSC2 65 2-seitig
KSC2 65 2-sided



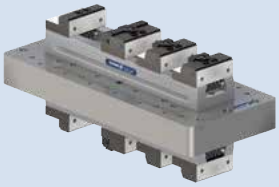
KSC 125 1-seitig
KSC 125 1-sided



KSC 125 2-seitig
KSC 125 2-sided



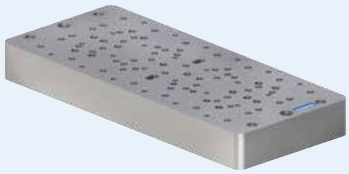
KSM2 400/500/650 1-seitig, 1-reihig
KSM2 400/500/650 1-sided, single-row



KSM2 400/500/650 2-seitig, 1-reihig
KSM2 400/500/650 2-sided, single-row

KSM2 400/500/650 1-seitig, 2-reihig
KSM2 400/500/650 1-sided, double-row

KSM2 400/500/650 2-seitig, 2-reihig
KSM2 400/500/650 2-sided, double-row



Wiegeplatte RFX.510 – 499, 510 – 599, 520 – 599, 520 – 799
Swivel plate RFX.510 – 499, 510 – 599, 520 – 599, 520 – 799

Mehrfachspannsysteme für RFX.510 – 499

Multiple Vise Clamping for RFX.510 – 499

Wiegeplatte RFX.510 – 499
Swivel plate RFX.510 – 499

KSC2 40 1-seitig, 1-reihig
KSC2 40 1-sided, single-row

KSC2 40 2-seitig, 1-reihig
KSC2 40 2-sided, single-row

KSC2 40 1-seitig, 2-reihig
KSC2 40 1-sided, double-row

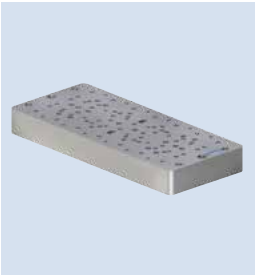
KSC2 40 2-seitig, 2-reihig
KSC2 40 2-sided, double-row

KSC2 40 für RFX.510 – Platte 499 | *KSC2 40 for RFX.510 – Plate 499*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 499 Breite | *Swivel plate with RFX.510 length, 499 width*	40105326	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, single-row*	40105274	6	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, single-row*	40105275	12	149
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, double-row*	40105276	12	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, double-row*	40105277	24	149

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 40	0432345	40	7000	20	0.8



Wiegeplatte RFX.510 – 499
Swivel plate RFX.510 – 499

KSC2 65 1-seitig
KSC2 65 1-sided

KSC2 65 2-seitig
KSC2 65 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

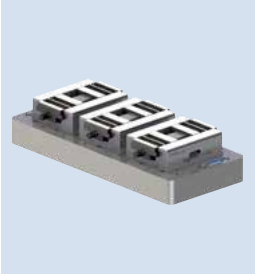
KSC2 65 für RFX.510 – Platte 499 | *KSC2 65 for RFX.510 – Plate 499*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 499 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 499 width*	40105326	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 65 1-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 1-sided*	40105278	3	124
Wiegeplatte mit KSC2 65 2-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 2-sided*	40105279	6	191

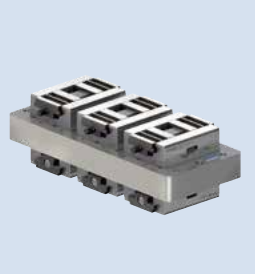
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 65	0432346	65	15000	50	2.9

Wiegeplatte RFX.510 – 499
Swivel plate RFX.510 – 499



KSC 125 1-seitig
KSC 125 1-sided



KSC 125 2-seitig
KSC 125 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

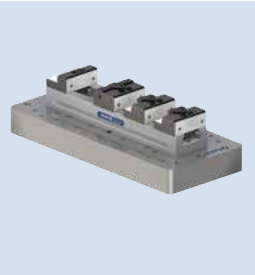
KSC 125 für RFX.510 – Platte 499 | *KSC 125 for RFX.510 – Plate 499*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 499 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 499 width*	40105326	–	57
Wiegeplatte mit KSC 125 1-seitig | *Swivel plate with KSC 125 1-sided*	40105280	3	140
Wiegeplatte mit KSC 125 2-seitig | *Swivel plate with KSC 125 2-sided*	40105281	6	223

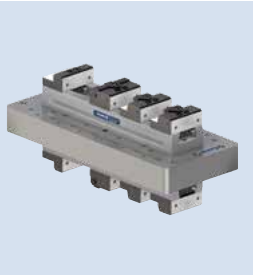
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125	0432465	125	35000	100	6.4

Wiegeplatte RFX.510 – 499
Swivel plate RFX.510 – 499



KSM2 400 1-seitig, 1-reihig
KSM2 400 1-sided, single-row



KSM2 400 2-seitig, 1-reihig
KSM2 400 2-sided, single-row

KSM2 400 1-seitig, 2-reihig
KSM2 400 1-sided, double-row

KSM2 400 2-seitig, 2-reihig
KSM2 400 2-sided, double-row

KSM2 400 für RFX.510 – Platte 499 | *KSM2 400 for RFX.510 – Plate 499*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 499 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 499 width*	40105326	–	57
Wiegeplatte mit KSM2 400 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 400 1-sided, single-row*	40105282	1	137
Wiegeplatte mit KSM2 400 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 400 2-sided, single-row*	40105283	2	217
Wiegeplatte mit KSM2 400 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 400 1-sided, double-row*	40105284	2	137
Wiegeplatte mit KSM2 400 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 400 2-sided, double-row*	40105285	4	217

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Lieferumfang** *Scope of delivery*
KSM2 400 Spannschiene 90 – 400 *Clamping rail 90 – 400*	0490724	90	5.2	Spannschiene ohne Befestigungsmaterial *Clamping rail without mounting material*

Mehrfachspannsysteme für RFX.510 – 599

Multiple Vise Clamping for RFX.510 – 599

Wiegeplatte RFX.510 – 599
Swivel plate RFX.510 – 599

KSC2 40 1-seitig, 1-reihig
KSC2 40 1-sided, single-row

KSC2 40 2-seitig, 1-reihig
KSC2 40 2-sided, single-row

KSC2 40 1-seitig, 2-reihig
KSC2 40 1-sided, double-row

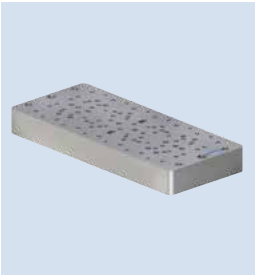
KSC2 40 2-seitig, 2-reihig
KSC2 40 2-sided, double-row

KSC2 40 für RFX.510 – Platte 599 | *KSC2 40 for RFX.510 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 599 width*	40105355	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, single-row*	40105286	7	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, single-row*	40105287	14	149
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, double-row*	40105288	14	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, double-row*	40105289	28	149

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 40	0432345	40	7000	20	0.8



Wiegeplatte RFX.510 – 599
Swivel plate RFX.510 – 599

KSC2 65 1-seitig
KSC2 65 1-sided

KSC2 65 2-seitig
KSC2 65 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

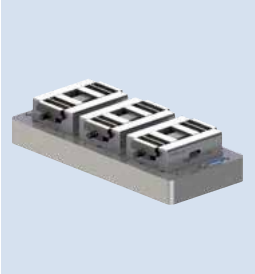
KSC2 65 für RFX.510 – Platte 599 | *KSC2 65 for RFX.510 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 599 width*	40105355	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 65 1-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 1-sided*	40105290	4	124
Wiegeplatte mit KSC2 65 2-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 2-sided*	40105291	8	191

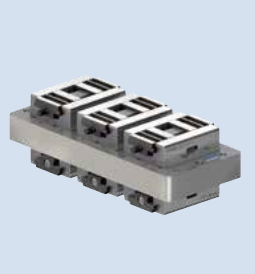
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 65	0432346	65	15000	50	2.9

Wiegeplatte RFX.510 – 599
Swivel plate RFX.510 – 599



KSC 125 1-seitig
KSC 125 1-sided



KSC 125 2-seitig
KSC 125 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

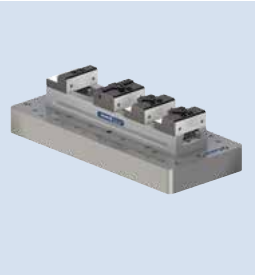
KSC 125 für RFX.510 – Platte 599 | *KSC 125 for RFX.510 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 599 width*	40105355	–	57
Wiegeplatte mit KSC 125 1-seitig | *Swivel plate with KSC 125 1-sided*	40105292	3	140
Wiegeplatte mit KSC 125 2-seitig | *Swivel plate with KSC 125 2-sided*	40105293	6	223

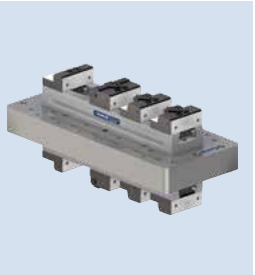
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125	0432465	125	35000	100	6.4

Wiegeplatte RFX.510 – 599
Swivel plate RFX.510 – 599



KSM2 500 1-seitig, 1-reihig
KSM2 500 1-sided, single-row



KSM2 500 2-seitig, 1-reihig
KSM2 500 2-sided, single-row

KSM2 500 1-seitig, 2-reihig
KSM2 500 1-sided, double-row

KSM2 500 2-seitig, 2-reihig
KSM2 500 2-sided, double-row

KSM2 500 für RFX.510 – Platte 599 | *KSM2 500 for RFX.510 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.510 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.510 length, 599 width*	40105355	–	57
Wiegeplatte mit KSM2 500 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 1-sided, single-row*	40105294	1	137
Wiegeplatte mit KSM2 500 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 2-sided, single-row*	40105295	2	217
Wiegeplatte mit KSM2 500 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 1-sided, double-row*	40105296	2	137
Wiegeplatte mit KSM2 500 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 2-sided, double-row*	40105297	4	217

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Lieferumfang** *Scope of delivery*
KSM2 500 Spannschiene 90 – 400 *Clamping rail 90 – 400*	0490725	90	9.6	Spannschiene ohne Befestigungsmaterial *Clamping rail without mounting material*

Mehrfachspannsysteme für RFX.520 – 599

Multiple Vise Clamping for RFX.520 – 599

Wiegeplatte RFX.520 – 599
Swivel plate RFX.520 – 599

KSC2 40 1-seitig, 1-reihig
KSC2 40 1-sided, single-row

KSC2 40 2-seitig, 1-reihig
KSC2 40 2-sided, single-row

KSC2 40 1-seitig, 2-reihig
KSC2 40 1-sided, double-row

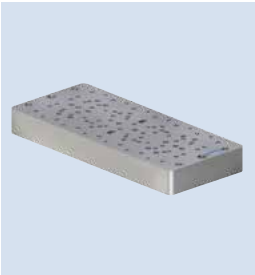
KSC2 40 2-seitig, 2-reihig
KSC2 40 2-sided, double-row

KSC2 40 für RFX.520 – Platte 599 | *KSC2 40 for RFX.520 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 599 width*	40105356	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, single-row*	40105298	7	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, single-row*	40105299	14	149
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, double-row*	40105300	14	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, double-row*	40105301	28	149

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 40	0432345	40	7000	20	0.8



Wiegeplatte RFX.520 – 599
Swivel plate RFX.520 – 599

KSC2 65 1-seitig
KSC2 65 1-sided

KSC2 65 2-seitig
KSC2 65 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

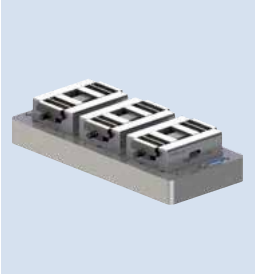
KSC2 65 für RFX.520 – Platte 599 | *KSC2 65 for RFX.520 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 599 width*	40105356	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 65 1-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 1-sided*	40105302	4	124
Wiegeplatte mit KSC2 65 2-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 2-sided*	40105303	8	191

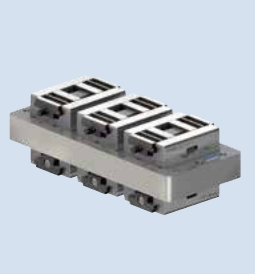
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 65	0432346	65	15000	50	2.9

Wiegeplatte RFX.520 – 599
Swivel plate RFX.520 – 599



KSC 125 1-seitig
KSC 125 1-sided



KSC 125 2-seitig
KSC 125 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

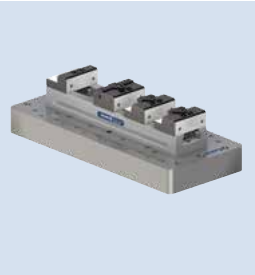
KSC 125 für RFX.520 – Platte 599 | *KSC 125 for RFX.520 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 599 width*	40105356	–	57
Wiegeplatte mit KSC 125 1-seitig | *Swivel plate with KSC 125 1-sided*	40105304	3	140
Wiegeplatte mit KSC 125 2-seitig | *Swivel plate with KSC 125 2-sided*	40105305	6	223

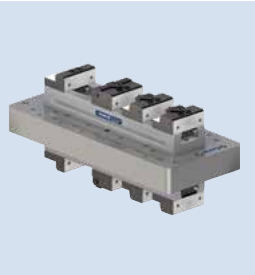
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125	0432465	125	35000	100	6.4

Wiegeplatte RFX.520 – 599
Swivel plate RFX.520 – 599



KSM2 500 1-seitig, 1-reihig
KSM2 500 1-sided, single-row



KSM2 500 2-seitig, 1-reihig
KSM2 500 2-sided, single-row

KSM2 500 1-seitig, 2-reihig
KSM2 500 1-sided, double-row

KSM2 500 2-seitig, 2-reihig
KSM2 500 2-sided, double-row

KSM2 500 für RFX.520 – Platte 599 | *KSM2 500 for RFX.520 – Plate 599*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 599 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 599 width*	40105356	–	57
Wiegeplatte mit KSM2 500 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 1-sided, single-row*	40105306	1	137
Wiegeplatte mit KSM2 500 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 2-sided, single-row*	40105307	2	217
Wiegeplatte mit KSM2 500 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 1-sided, double-row*	40105308	2	137
Wiegeplatte mit KSM2 500 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 500 2-sided, double-row*	40105309	4	217

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Lieferumfang** *Scope of delivery*
KSM2 500 Spannschiene 90 – 400 *Clamping rail 90 – 400*	0490725	90	9.6	Spannschiene ohne Befestigungsmaterial *Clamping rail without mounting material*

Mehrfachspannsysteme für RFX.520 – 799

Multiple Vise Clamping for RFX.520 – 799

Wiegeplatte RFX.520 – 799
Swivel plate RFX.520 – 799

KSC2 40 1-seitig, 1-reihig
KSC2 40 1-sided, single-row

KSC2 40 2-seitig, 1-reihig
KSC2 40 2-sided, single-row

KSC2 40 1-seitig, 2-reihig
KSC2 40 1-sided, double-row

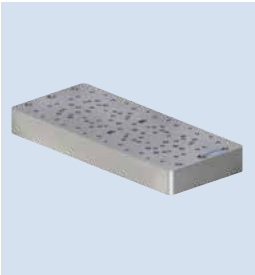
KSC2 40 2-seitig, 2-reihig
KSC2 40 2-sided, double-row

KSC2 40 für RFX.520 – Platte 799 | *KSC2 40 for RFX.520 – Plate 799*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 799 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 799 width*	40105357	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, single-row*	40105310	10	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, single-row*	40105311	20	149
Wiegeplatte mit KSC2 40 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 1-sided, double-row*	40105312	20	103
Wiegeplatte mit KSC2 40 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSC2 40 2-sided, double-row*	40105313	40	149

KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 40	0432345	40	7000	20	0.8



Wiegeplatte RFX.520 – 799
Swivel plate RFX.520 – 799

KSC2 65 1-seitig
KSC2 65 1-sided

KSC2 65 2-seitig
KSC2 65 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

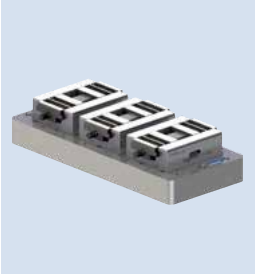
KSC2 65 für RFX.520 – Platte 799 | *KSC2 65 for RFX.520 – Plate 799*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 799 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 799 width*	40105357	–	57
Wiegeplatte mit KSC2 65 1-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 1-sided*	40105314	5	124
Wiegeplatte mit KSC2 65 2-seitig | *Swivel plate with KSC2 65 2-sided*	40105315	10	191

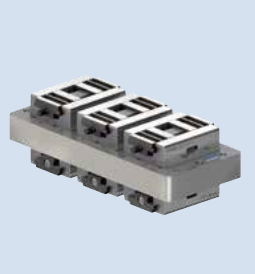
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 65	0432346	65	15000	50	2.9

Wiegeplatte RFX.520 – 799
Swivel plate RFX.520 – 799



KSC 125 1-seitig
KSC 125 1-sided



KSC 125 2-seitig
KSC 125 2-sided

Technische Skizzen
siehe Seite 34

For technical drawings
see page 34

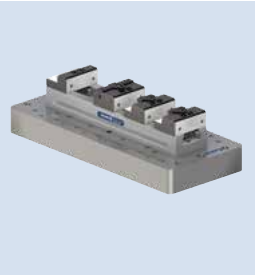
KSC 125 für RFX.520 – Platte 799 | *KSC 125 for RFX.520 – Plate 799*

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 799 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 799 width*	40105357	–	57
Wiegeplatte mit KSC 125 1-seitig | *Swivel plate with KSC 125 1-sided*	40105316	5	140
Wiegeplatte mit KSC 125 2-seitig | *Swivel plate with KSC 125 2-sided*	40105317	10	223

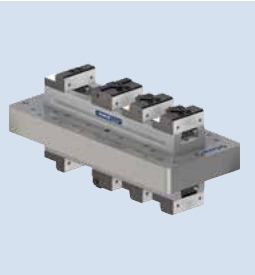
KONTEC

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125	0432465	125	35000	100	6.4

Wiegeplatte RFX.520 – 799
Swivel plate RFX.520 – 799



KSM2 650 1-seitig, 1-reihig
KSM2 650 1-sided, single-row



KSM2 650 2-seitig, 1-reihig
KSM2 650 2-sided, single-row

KSM2 650 1-seitig, 2-reihig
KSM2 650 1-sided, double-row

KSM2 650 2-seitig, 2-reihig
KSM2 650 2-sided, double-row

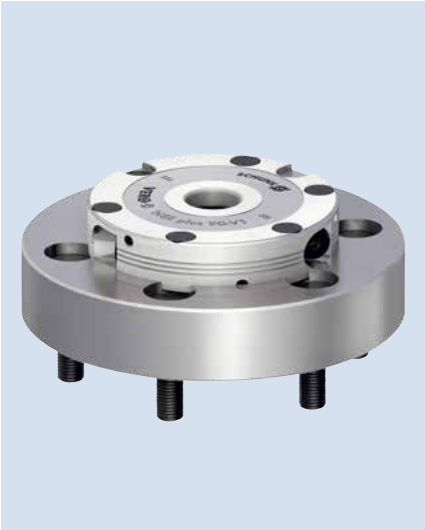
KSM2 650 für RFX.520 – Platte 799 | *KSM2 650 for RFX.520 – Plate 799*

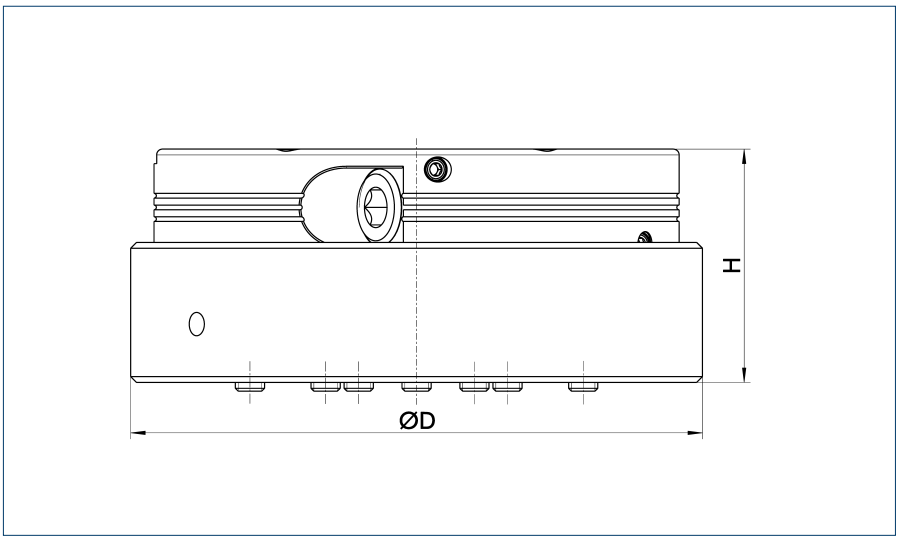
Bezeichnung *Description*	**ID**	**Anzahl der Spanner** *Number of vises* [Stück | *pieces*]	**Höhe** *Height* [mm]
Wiegeplatte RFX.520 Länge, 799 Breite | *Swivel plate RFX.520 length, 799 width*	40105357	–	57
Wiegeplatte mit KSM2 650 1-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 650 1-sided, single-row*	40105318	1	137
Wiegeplatte mit KSM2 650 2-seitig, 1-reihig | *Swivel plate with KSM2 650 2-sided, single-row*	40105319	2	217
Wiegeplatte mit KSM2 650 1-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 650 1-sided, double-row*	40105320	2	137
Wiegeplatte mit KSM2 650 2-seitig, 2-reihig | *Swivel plate with KSM2 650 2-sided, double-row*	40105321	4	217

KONTEC

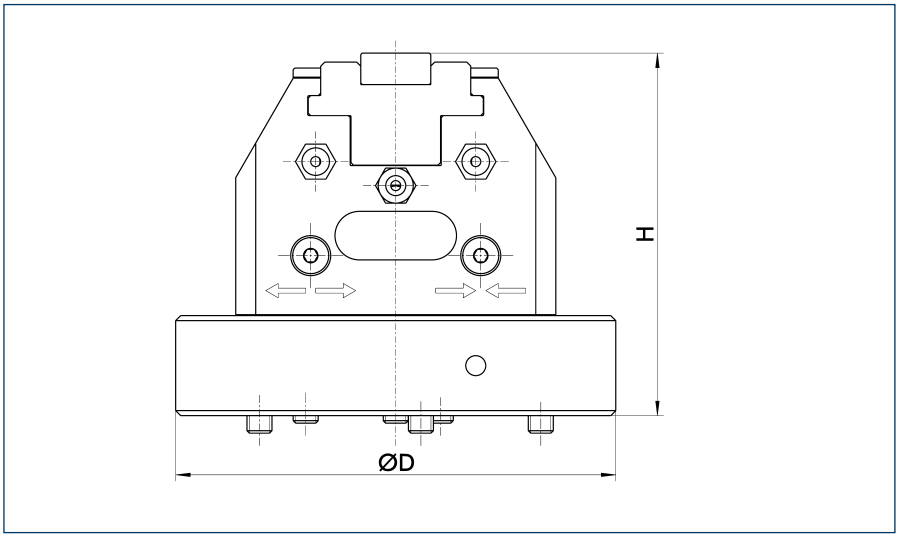
Bezeichnung *Description*	**ID**	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]	**Lieferumfang** *Scope of delivery*
KSM2 650 Spannschiene 90 – 400 *Clamping rail 90 – 400*	0490727	90	12.5	Spannschiene ohne Befestigungsmaterial *Clamping rail without mounting material*

VERO-S

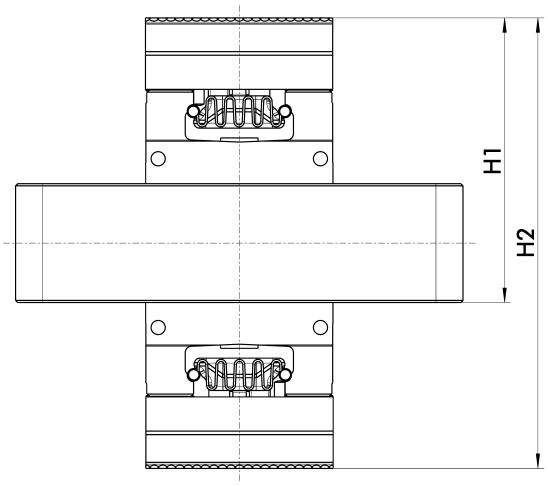




TANDEM



KONTEC



SCHUNK Service

Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihrer SCHUNK-Produkte ein.

Competent and skilled personnel ensure optimal availability of your SCHUNK products, and make sure that their value will be maintained.

Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung

Your advantage:

- *Fast supply of original spare parts*
- *Reduction of down-times*
- *The complete spectrum of components from one source*
- *Quality and availability that can only be guaranteed by the original manufacturer*
- *12-month warranty*

Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos

Initial operation

- *Professional assembly*
- *Fast and trouble-free*

Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen

Inspection

- *Inspection is carried out by skilled service engineers*
- *Avoiding unplanned failures of workholding and toolholding equipment*

Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels

Maintenance

- *Regular maintenance carried out by skilled service engineers*
- *Increasing and ensuring the availability of your workholding and tool-holding equipment*

Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK Service-Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

Repairs

- *Short down-times due to fast intervention of the SCHUNK service engineers*
- *Spare parts and accessories*

Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihrer SCHUNK-Produkte durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer SCHUNK-Produkte

Training

- *Fast and practical training*
- *Efficient use of your SCHUNK products by training of the operating personnel*
- *The basis for proper machining of workpieces*
- *Ensures longevity of your SCHUNK products*

Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK-Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

Individual service – for better results

- *Hotline to our inside technical consultants weekdays from 7 a.m. to 6 p.m.*
- *Project-oriented and on-site technical advice at your location*
- *Training on innovations and SCHUNK products – across the world in our local subsidiaries*

Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage www.de.schunk.com/service

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2D/3D-CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!

Online service – for a fast overview

All information in digital form, clearly structured and up-to-date on our website at www.schunk.com

- *List of contact persons*
- *Online product search based on product descriptions*
- *Product news and trends*
- *Data sheets*
- *Order forms for easy and convenient ordering*
- *Free download area for pages from our product catalogs and technical data, for software and calculation programs for your gripping and rotary modules*
- *Free 2D/3D CAD design models, provided in a wide range of different CAD formats – for easy integration into your design!*

Ländergesellschaften | *Subsidiaries*

Germany – Head Office
SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 – 134
74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com

Austria
SCHUNK Intec GmbH
Friedrich-Schunk-Straße 1
4511 Allhaming
Tel. +43-7227 223 99-0
Fax +43-7227 210 99
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com

Belgium, Luxembourg
SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com

Brazil
SCHUNK Intec-BR
Av. Santos Dumont, 733
BR 09015-330 Santo André – SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com
www.schunk.com

Canada
SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Units 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200
Fax +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com
www.ca.schunk.com

China
SCHUNK Intec Precision Machinery Trading (Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
1F, Building 1, No. 420 Chundong Road,
Minhang District
Shanghai 201108
Tel. +86-21-54420007
Fax +86-21-54420067
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com

Czech Republic
SCHUNK Intec s.r.o.
Tuřanka 115 | CZ 627 00 Brno
Tel. +420-513 036 213
Fax +420-513 036 219
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com

Denmark
SCHUNK Intec A/S
c/o SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje Sweden
Tel. +45-43601339
Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com

Finland
SCHUNK Intec Oy
Hatanpään valtatie 34 A/B
33100 Tampere
Tel. +358-9-23-193861
Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com
www.fi.schunk.com

France
SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Tel. +33-1-64663824
Fax +33-1-64663823
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com

Great Britain, Ireland
SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way
Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127
Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com

Hungary
SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7
Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com

India
SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs
Bangalore 560022
Tel. +91-80-40538999
Fax +91-80-40538998
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com

Indonesia
Trade Representative Office of
SCHUNK Intec Pte. Ltd.
JL Boulevard Utama BSD
Foresta Business Loft 1 Blok C no. 16
Tangerang, 15339
Tel. +6221-3003-2993
Fax +6221-3003-2995
info@id.schunk.com
www.schunk.com

Italy
SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
Fax +39-031-4951301
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com

Japan
SCHUNK Intec K.K.
Minamishinagawa JN Bld. 1F
2-2-13 Minamishinagawa
Shinagawa-ku Tokyo 140-0004, Japan
Tel. +81-3-6451-4321
Fax +81-3-6451-4327
info@jp.schunk.com
www.jp.schunk.com

Mexico
SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800
Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com
www.mx.schunk.com

Netherlands
SCHUNK Intec B.V.
Titaniumlaan 14
5221 CK 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779
Fax +31-73-6448025
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com

Norway
SCHUNK Intec AS
Hvervenmoveien 45 | 3511 Hønefoss
Tel. +47-210-33106
Fax +47-210-33107
info@no.schunk.com
www.no.schunk.com

Poland
SCHUNK Intec Sp.z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com

Russia
SCHUNK Intec 000
ul. Beloostrovskaya, 17, korp. 2, lit. A
St. Petersburg, 197342
Tel. +7-812-326-78-35
Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com
www.ru.schunk.com

Singapore
SCHUNK Intec Pte. Ltd.
25 International Business Park
#03-51/52 German Centre
Singapore 609916
Tel. +65-6240-6851
Fax +65-6240-6852
info@sg.schunk.com
www.sg.schunk.com

Slovakia
SCHUNK Intec s.r.o.
Levická 7 | SK-949 01 Nitra
Tel. +421-37-3260610
Fax +421-37-3260699
info@sk.schunk.com
www.sk.schunk.com

South Korea
SCHUNK Intec Korea Ltd
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
361 Simin-daero, Dongan-gu,
Anyang-si, Geonggido, 14057, Korea
Tel. +82-31-382-6141
Fax +82-31-382-6142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com

Spain, Portugal
SCHUNK Intec S.L.U.
Avda. Ernest Lluch, 32
TCM 3-6.01, ES-08302 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020
Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com

Sweden
SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00
Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com

Switzerland, Liechtenstein
SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon
Tel. +41-52-35431-31
Fax +41-52-35431-30
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com

Turkey
SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükyalı Iş Merkezi, Girne Mahallesi
Irmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe | Istanbul
Tel. +90-216-366-2111
Fax +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com
www.tr.schunk.com

USA
SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com

07/2016 © 2016 SCHUNK GmbH & Co. KG

Australia
Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au

Chile
Comercial Araneda y CIA. LTDA.
Quinta Normal
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago
Tel. +56-2-7248123
Fax +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl

Colombia
Cav -
Control y Automatización Virtual Ltda.
43 Oficina 101 Avenida Experanza N. 72B
Bogotá D.C.
Tel. +57-1-6608719
Fax +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com

MIKRA CAD CAM CAE, LTDA
AC-3 # 31D-87, Bogotá
Tel. +571-201-6379

Costa Rica
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100m al Oeste y 75m al Sur del
Cementerio Central de Alajuela, Alajuela
Tel. +506-2430-5111

Croatia
Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Tel. +385-138-18004
Fax +385-138-18005
info@bibus.hr | www.bibus.hr

Okret d.o.o.
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic
Tel. +385-21-228449
Fax +385-21-228464
okret@okret.hr

Ecuador
ELIMED CIA. LTDA.
Calle El Progreso OE1-111 y Manglaralto
Quito
Tel. +59-39-7784740

Estonia
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn
Mobile Phone +372-56-655954
Fax +372-6030508
info@dv-tools.ee

Greece
Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfosi-Athens
Tel. +30-210-2846771
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr

Iceland
Formula 1 ehf
Breidamörk 25 | P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201
formula1@formula1.is

Indonesia
PT. Metaltech Indonesia
Jl. Gatot Subroto Km 8 | Tangerang 15136
Tel. +6221-55657435
Fax +6221-5918553
info@metaltechindonesia.com
www.metaltechindonesia.com

Iran
Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.I.)
No. 10, First alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-88750965
Fax +98-21-88750966
info@iipico.com

Israel
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il

M. K. Sales
Arimon 41 St. | Mosave Gealya 76885
Tel. +972-52-8283391
Fax +972-8-9366026
moti@mk-sales.com
www.mk-sales.com

Latvia
Sia Instro
Lacplesa 87 | Riga, 1011
Tel. +371-67-288546
Fax +371-67-287787
maris@instro.lv | www.instro.lv

Malaysia
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11
13600 Perai | Prai Penang
Tel. +604-5080288
Fax +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PU7/3,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771
Fax +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my

Peru
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.
Avenida Flora Tristan 765
Lima
Tel. +51-1-3487611

MAQUINAS CNC, S.A.C.
Los Jazmines #143, Lima
Tel. +51-1-2750649

Philippines
Bon Industrial Sales
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights
Quezon City
Tel. +63-2-7342740
Fax +63-2-7124771
bonind@skyinet.net

Romania
S.C. Inmaacro S.R.L.
Industrial Machines and Accessories Romania
Avram Iancu Nr. 86
505600 Sacele-Brasov
Tel. +40-368-443500
Fax +40-368-443501
info@inmaacro.com
www.inmaacro.com

Saudi Arabia
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952
Tel. +966-3-8470449
Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
www.alruqee.net

Singapore
BALLUFF ASIA PTE LTD
18 Sin Ming Lane
#06-41 Midview City
Singapore 573960
Tel. +65-625-24384
Fax +65-625-29060
balluff@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg

Eureka Tools Pte Ltd.
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,
Industrial Complex | Singapore 128383
Tel. +65-687-45781
Fax +65-687-45782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg

Slovenia
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si

South Africa
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.
42 Sonneblom Road, East Village
Sunward Park 1459, Boksburg
Tel. +27-11-913-2525
Fax +27-11-913-2994
alfred@agm-machinery.com
www.agm-maschinenbau.co.za

South Korea
Mapal Hiteco Co., Ltd.
1NA-502, Shiwha Ind. Complex 1254-10,
Jungwang-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr

Taiwan
Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Youn-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung City
Tel. +886-4-23801788
Fax +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw

Yonchin Enterprises, Inc.
5F, No. 100, Hsing Der Rd.
San Chung City 241, Taiwan
Tel. +886-2-2278-9330
Fax +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net
www.yonchin.com

Thailand
BRAINWORKS CO., LTD.
1/161-162 Soi Watcharapol 2/7, Tharang
Bangkhen, Bangkok 10220
Tel. +66-2-0241470 to 1
Fax +66-2-0241472
chatchai@brainworks.co.th
www.brainworks.co.th

Ukraine
Center of Technical Support „Mem"LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Tel. | Fax. +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
www.ctp-mem.com.ua

Faxbestellung | *Fax Order*

Kopieren, ausfüllen, faxen an +49-7133-103-2399 | *Copy, complete, fax to +49-7133-103-2399*

Firma | *Company*

Name | *Name*

Abteilung | *Department*

Straße | *Street*

PLZ | *ZIP* Ort | *City*

Tel. Fax

USt-IdNr. | *VAT No.*

Bestellung | *Order*

Pos.	Anzahl | *Quantity*	Bezeichnung | *Type*	ID
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Es gelten die aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen der SCHUNK GmbH & Co. KG. | *The general terms of sales and conditions of SCHUNK GmbH & Co. KG apply.*
www.schunk.com

Datum | *Date* Unterschrift | *Signature*

04/2015 © 2015 SCHUNK GmbH & Co. KG

Lauffen/Neckar
SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 – 134 | 74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Brackenheim-Hausen
SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
Wilhelm-Maybach-Str. 3 | 74336 Brackenheim-Hausen
Hotline Verkauf | *Technical Sales* +49-7133-103-2503
Hotline Technik | *Technical Support* +49-7133-103-2696
Fax +49-7133-103-2189
automation@de.schunk.com | www.schunk.com

Mengen
H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG
Lothringer Str. 23 | 88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0
Fax +49-7572-7614-1039
futter@de.schunk.com | www.schunk.com

St. Georgen
SCHUNK Electronic Solutions GmbH
Am Tannwald 17 | 78112 St. Georgen
Tel. +49-7725-9166-0
Fax +49-7725-9166-5055
electronic-solutions@de.schunk.com | www.schunk.com

Huglfing
SCHUNK Montageautomation GmbH
Auwiese 16 | 82386 Huglfing
Member of SCHUNK Lauffen
Tel. +49-8802-9070-30
Fax +49-8802-9070-340
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Ihr Fachberater vor Ort | *Your local technical consultant*
www.schunk.com/services/ansprechpartner/aussendienst

International | *International*

Morrisville/North Carolina, USA | *USA*
SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive | Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com

Aadorf, Schweiz | *Switzerland*
GRESSEL AG
Schützenstr. 25 | 8355 Aadorf
Tel. +41-52-368-16-16
Fax +41-52-368-16-17

Caravaggio, Italien | *Italy*
S.P.D. S.p.A.
Via Galileo Galilei 2/4 | 24043 Caravaggio (BG)
Tel. +39-0363-350360
Fax +39-0363-52578

Copyright: Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG
Technische Änderungen: Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild vor.
Copyright: *All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of SCHUNK GmbH & Co. KG*
Technical Changes: *The data and illustrations in this catalog are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalog, e.g. in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.*

Katalogbestellung | *Catalog Order*

Kopieren, ausfüllen, faxen an **+49-7133-103-2779** | *Copy, complete, fax to +49-7133-103-2779*

Der SCHUNK Greiferkatalog

Das weltweit umfangreichste Greiferportfolio auf über 1.800 Seiten. Jetzt bestellen!

The SCHUNK Gripper Catalog

The world's most comprehensive gripper portfolio of more than 1,800 pages. Order now!

Quality Management DQS ISO 9001:2008
Reg. No. 003496 QM08

www.de.schunk.com/katalogbestellung
www.schunk.com/catalogorder

Katalogbestellung | *Catalog Order*

Kopieren, ausfüllen, faxen an **+49-7133-103-2779** | *Copy, complete, fax to +49-7133-103-2779*

Kompetenz | *Competence*

Anzahl
Quantity

Kompetenzkatalog Spanntechnik | Greifsysteme ☐
Die SCHUNK Nr. 1-Leistungsträger für Ihre Bearbeitungsmaschinen und automatisierten Produktionsprozesse.
Competence Catalog Clamping Technology | Gripping Systems
The SCHUNK No. 1 service provider for your processing machines and automated production processes.

Greifsysteme | *Gripping Systems*

Gesamtprogramm Greifsysteme | *Complete Program Gripping Systems* ☐
Kataloge SCHUNK Greifer, Drehmodule, Linearmodule, Roboterzubehör
Catalogs SCHUNK Grippers, Rotary Modules, Linear Modules, Robot Accessories

SCHUNK Greifer | *SCHUNK Grippers* ☐
Die kompakte SCHUNK Greifkompetenz auf über 1.760 Seiten
The compact SCHUNK Gripping Competence on over 1,760 pages

Linearmodule | *Linear Modules* ☐
Die ganze Vielfalt der Linearmodule auf über 700 Seiten
The whole variety of SCHUNK Linear Modules on over 700 pages

Drehmodule | *Rotary Modules* ☐
Spitzentechnologie für rotatorische Bewegungen auf mehr als 610 Seiten
High technology for rotary movements on more than 610 pages

Roboterzubehör | *Robot Accessories* ☐
Die SCHUNK End-of-Arm-Kompetenz auf über 830 Seiten
Das optimale Zusammenspiel zwischen Roboterarm und Greifer
The SCHUNK End-of-Arm Competence on over 830 pages
The optimal interaction between the robot arm and gripper

Produktübersicht Greifsysteme | *Product Overview Gripping Systems* ☐
SCHUNK Greifsysteme auf einen Blick
SCHUNK Gripping Systems at a glance

Produktübersicht Mechatronik³ | *Product Overview Mechatronics³* ☐
Alternativ – Adaptierbar – Intelligent
Alternative – Adaptable – Intelligent

Produktübersicht Linearmodule | *Product Overview Linear Modules* ☐
SCHUNK Linearmodule auf einen Blick
SCHUNK Linear Modules at a glance

Produktübersicht Roboterzubehör | *Product Overview Robot Accessories* ☐
SCHUNK Roboterzubehör auf einen Blick
SCHUNK Robot Accessories at a glance

Highlights Neuheiten | *Highlights New Products* ☐
Aktuelle SCHUNK Greifsysteme Innovationen
Current innovations in SCHUNK Gripping Systems

Nutzentrenner | *Depanelling Machine*

Produktübersicht Nutzentrenner | *Product Overview Depanelling Machine* ☐
Lösungen für das komplette Nutzentrenn-Spektrum
Solutions for the complete spectrum of depanelling technology

Spanntechnik | *Clamping Technology*

Anzahl
Quantity

Gesamtprogramm Spanntechnik | *Complete Program Clamping Technology* ☐
Kataloge Werkzeughalter, Stationäre Spanntechnik, Drehfutter, Spannbacken
Catalogs Toolholders, Stationary Workholding, Lathe Chucks, Chuck Jaws

Werkzeughalter | *Toolholders* ☐
Das komplette Präzisionswerkzeughalter-Programm für die perfekte Zerspanung auf rund 520 Seiten
The complete precision toolholders range for perfect machining on around 520 pages

Drehfutter | *Lathe Chucks* ☐
Drehfutter für die anspruchsvolle Zerspanung in weltweit bekannter Spitzenqualität auf kompakten 650 Seiten
Lathe chucks for sophisticated machining of world-renowned quality compact on 650 pages

Spannbacken | *Chuck Jaws* ☐
Mit 1.200 Typen – das weltgrößte Standard-Spannbacken-Programm auf über 720 Seiten
With 1,200 Types – the world's largest chuck jaw program on over 720 pages

Stationäre Spanntechnik | *Stationary Workholding* ☐
Der größte Baukasten für Individualisten mit über 500 Varianten der Werkstückspannung auf rund 830 Seiten
The largest modular system for individualists with more than 500 variants for workpiece clamping on around 830 pages

Produktübersicht | *Product Overview* ☐
SCHUNK Spanntechnik auf einen Blick
SCHUNK Clamping Technology at a glance

MAGNOS Magnetspanntechnik | *MAGNOS Magnetic Clamping Technology* ☐
5-seitige Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung
5-sided workpiece machining in one set-up

Hydro-Dehnspanntechnik kundenspezifische Lösungen ☐
Hydraulic Expansion Technology Special Solutions
Mehr als 75.000 realisierte, kundenspezifische Spannlösungen für Werkzeug und Werkstück
More than 75,000 implemented customized clamping solutions for tool and workpiece

PLANOS Vakuumspanntechnik | *PLANOS Vacuum Clamping Technology* ☐
Das universelle, modular aufgebaute Spannsystem mit hohen Haltekräften
The universal, modular designed clamping system with high holding forces

SINO-R Dehnspannfutter | *SINO-R Expansion Toolholder* ☐
Der Spezialist zum Gewindefräsen
The specialist for thread milling

TRIBOS Polygonspanntechnik | *TRIBOS Polygonal Clamping Technology* ☐
Die Nr. 1 in der Mikrozerspanung
The No. 1 in micro cutting

Highlights Neuheiten | *Highlights New Products* ☐
Aktuelle SCHUNK Spanntechnik Innovationen
Current innovations in SCHUNK Clamping Technology

Firma | *Company*	Name | *Name*	Abteilung | *Department*
Straße | *Street*	PLZ | *ZIP*	Ort | *City*
Tel.	Fax	E-Mail

Nr. 1

für sicheres, präzises Greifen und Halten.

for safe, precise gripping and holding.

852 **Minuten ohne Gegentor in der Champions League**
minutes without a goal against him in the Champions League

681 **Minuten ohne Gegentor im Nationaltrikot**
minutes without a goal against him in the national team

2 **gehaltene Elfmeter bei der WM 2006**
intercepted penalties in the 2006 World Cup

1 **Kopfballtor als Torwart**
headed goal as a goalie

0 **Niederlagen als Englischer Meister**
defeats English Soccer Champion

und
and

Über 2.000.000
verkaufte Präzisionswerkzeughalter
More than 2,000,000 sold precision toolholders

Rund 1.000.000
ausgelieferte SCHUNK Greifer
About 1,000,000 delivered SCHUNK grippers

Mehr als 100.000
Drehfutter und Stationäre Spannsysteme weltweit im Einsatz
More than 100,000 lathe chucks and stationary workholding systems are in use worldwide

Über 16.000.000
verkaufte Standard-Spannbacken
More than 16,000,000 sold standard chuck jaws

Mehr als 75.000 realisierte kundenspezifische Lösungen in der Hydro-Dehnspanntechnik
More than 75,000 implemented hydraulic expansion customized solutions

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende, seit 2012 SCHUNK-Markenbotschafter für sicheres, präzises Greifen und Halten.
www.de.schunk.com/Lehmann
Jens Lehmann, German goalkeeper legend, SCHUNK brand ambassador since 2012 for safe, precise gripping and holding.
www.gb.schunk.com/Lehmann

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1055
Fax +49-7572-7614-1039
spannsysteme@de.schunk.com
www.schunk.com

www.youtube.com/SCHUNKHQ
www.twitter.com/SCHUNK_HQ
www.facebook.com/SCHUNK.HQ

9872920-2.5M-09/2016 © 2016 SCHUNK GmbH & Co. KG